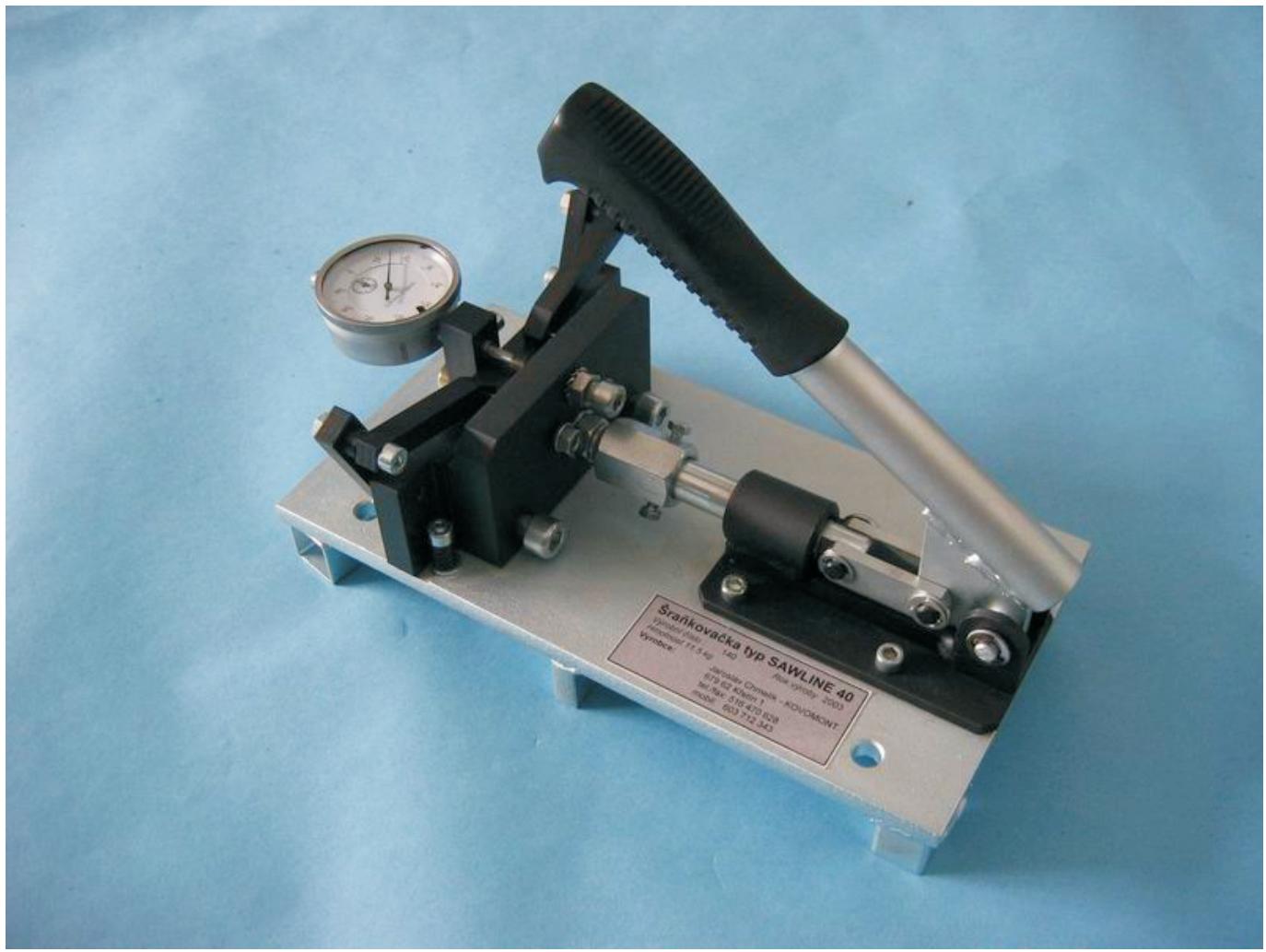


Šraňkovačka s úchylkoměrem

typ SAWLINE 40

PROVOZNÍ PŘÍRUČKA



VÝROBNÍ ČÍSLO.....
DATUM VÝROBY.....



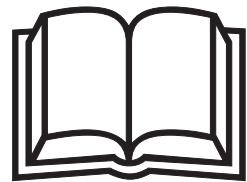
Jaroslav Chmelík - KOVOMONT

679 62 Křetín 1
Česká republika

Tel./fax: +420 516470628
GSM: +420 603712343

PROVOZNÍ PŘÍRUČKA

pro šraňkovačku s úchylkoměrem



Nejdříve bychom Vám rádi poděkovali, že jste si zakoupili právě náš výrobek **SAWLINE 40**.

Naše firma vyrábí další zařízení na údržbu pilových pásů, např. brusku **SAWLINE 50**. Hlavním výrobním programem je výroba pneumatických pěchovaček s egalizací **SAWLINE 110 a 165**. Toto zařízení umožňuje pěchování pásových pil od šíře pásu 35 mm. Pěchování vykazuje lepší řezný povrch, vyšší pořezovou rychlosť, menší namáhání pilového pásu a nízký prořez. Hlavní předností je velká trvanlivost pilového pásu, který napěchovaný naší metodou vydrží 8 - 10 broušení před opětovným napěchováním.

Před používáním zařízení musí být všichni pracovníci seznámeni s tímto návodem k obsluze.

OBSAH:

- 1.Popis zařízení
- 2.Instalace
- 3.Seřízení a šraňkování
- 4.Velikost rozvodu
- 5.Kontrola seřízení indikátoru
- 6.Bezpečnostní pokyny
- 7.Možné závady a jejich odstranění
- 8.Garance a servis

1. POPIS ZAŘÍZENÍ

Šraňkovačka je určena k ručnímu provádění rozvodu na pilových pásech do šíře 40 mm. Tento typ šraňkovačky umožňuje přímo při provádění rozvodu sledovat na indikátoru hodnotu rozvodu, popř. provést okamžitou korekci. Jakékoliv dodatečné měření rozvodu mimo šraňkovačku nedoporučujeme, neboť vzniká mnoho nepřesností měření při nerovnosti pásu. Zařízení je vhodné pro všechny typy pásových pil.

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE:

šířka pilových pásu	10 - 40 mm
tłoušťka, rozteč zubů	bez omezení
tvar zubů	bez omezení
hmotnost	12 kg
záruční lhůta	24 měsíců

2. INSTALACE

Zařízení je u výrobce seřízeno a odzkoušeno pro standartní používání. Instalace je proto jednoduchá a rychlá. Na instalaci je potřebný prostor 1700 x 1050 mm.

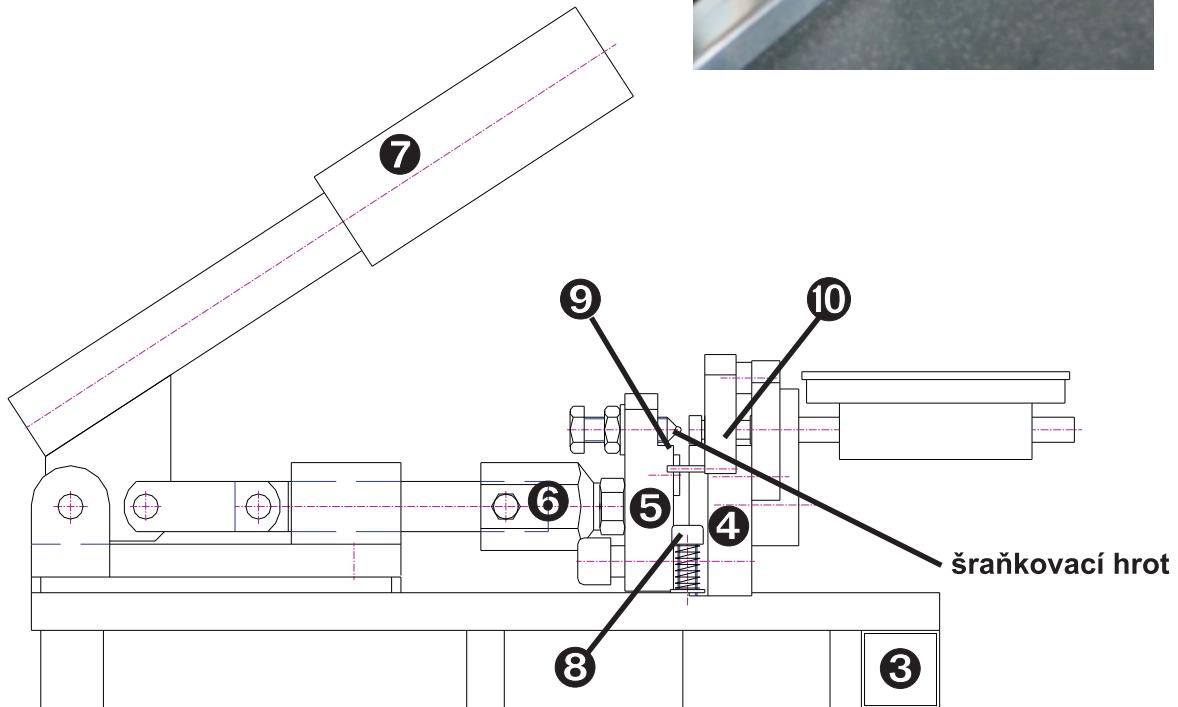
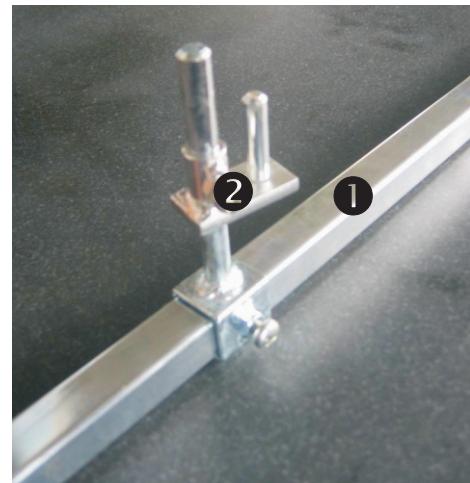
2.1 Přišroubujte šraňkovačku k pracovnímu stolu za čtyři připravené montážní otvory nebo upevněte do svěráku.

2.2 Na tři opěrná ramena (1) pásu nasad'te seřiditelná vodítka (2). Ramena nasad'te do objímek (3) pod šraňkovačkou a dotáhněte šrouby. Seřid'te přibližně výšku vodítka.

2.3 Vložte pilový pás mezi upínací čelisti šraňkovačky (4) a (5). Matku (6) na táhle mezi šraňkovací pákou (7) a čelistmi seřid'te dle tloušťky pilového pásu tak, aby se šraňkovací páka při šraňkování lehce prolamovala, aby byl cítit přechod. Mírným tlakem na rukojet' (7) se musí pás pevně sevřít. Tento krok je seřízen výrobcem na tloušťku pásu 1mm a nebude jej nutno zpravidla seřizovat.

PŘI PRÁCI POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ RUKAVICE

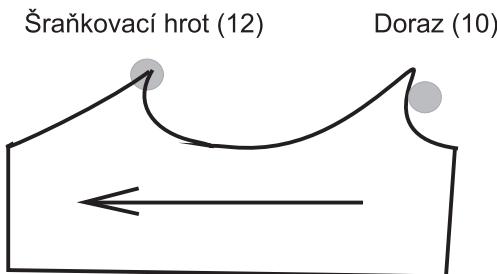
- 1 - opěrné rameno
- 2 - vodítka pásu
- 3 - objímky pro ramena
- 4 a 5 - upínací čelisti
- 6 - matka seřízení přitlaku
- 7 - páka s rukojetí
- 8 - imbusový šroub pro seřízení výšky pásu
- 9 - úroveň pro nastavení výšky dna zuba
- 10 - doraz pro levé zuby



3. SERÍZENÍ A ŠRAŇKOVÁNÍ

Na úzkých pásech se šraňk (rozvod) provádí systémem levý, pravý a rovný zub. Rozvedené zuby slouží k vytvoření prořezu, rovné zuby k vyhazování pilin. Nejdříve ve šraňkovačce rozvedeme všechny levé zuby. Pak pás přetočíme a šraňkujeme všechny pravé zuby.

- 3.1 Před šraňkováním očistěte pás a zkontrolujte, aby pilový pás neměl otřepy od broušení. Popř. strhněte tvrdým dřevem, plastem nebo lehce brusným kamenem ve směru zubů, aby jste neovlivnili výsledky šraňkování.
- 3.2 Seříd'te výšku pásu na obou stranách dvěma opěrnými imbusovými šrouby (8) tak, aby nejnižší místo zuba (dno zuba) bylo ve stejně výši jako hrana upínací čelisti (4) a zajistěte kontramatkou. Tento postup opakujte při vložení každého dalšího pásu, aby šraňk byl na všech pásech stejný a nemuseli jste šraňkovačku pokaždé seřizovat.
- 3.3 Dolad'te výšku pásu na vodítkách (2), aby se pás stabilně opíral o zadní opěrku a imbusové opěry (8). Na bočních opěrkách by se měl opírat jen velmi lehce nebo být několik desetin mm nad vodítky.
- 3.4 Šraňkování začínejte vždy od sváru. Místo si označte fixem. První zub před a za svárem pásu nešraňkujte, ponechte je rovné.
- 3.5 Spusťte doraz pro levé zuby (10), dorazte zub a seříd'te, aby špička následného zuba byla přesně proti šraňkovacímu hrotu a zajistěte šroubem. Druhý doraz zůstává v horní poloze.



- 3.6 Zatlačte na šraňkovací páku (7) dopředu. Páka má dvě polohy. V první poloze se pilový pás upne do vodících čelistí, na indikátoru je ukázána velikost šraňku. Při dalším zatlačení na páku probíhá šraňkování. Hodnotu šraňku nastavte stranovým klíčem natočením šraňkovacího trnu dle odstavce "4. VELIKOST ROZVODU". Uvolněte páku zpět do první polohy a na indikátoru kontrolujte výslednou hodnotu šraňku. Pokud je hodnota jednotlivého zuba nižší, zatlačte znovu na páku do druhé polohy, je-li hodnota větší vraťte zub kleštěmi zpět. Posuňte pás o 3 zuby vpřed a opakujte tento krok.
- 3.7 Při šraňkování tlačte jednou rukou na šraňkovací páku a druhou rukou přitlačujte pilový pás dolů. Pilový pás se musí stabilně opírat o opěrné imbusové šrouby.
- 3.8 Pro šraňkování pravých zubů přetoče pilový pás, vyměňte dorazy a seříd'te stejným způsobem. Obě strany zubů musí vykazovat stejné hodnoty šraňkování, jinak upravte seřízení dorazů tak, aby zuby byly vždy přesně proti šraňkovacímu hrotu.
- 3.9 Po ukončení přetoče ručně pás zpět, aby byl připraven k rezání. **Použijte ochranné rukavice!**

**Při každém dalším šraňkování pásu rozvádějte na stranu, na kterou již byly zuby šraňkovány.
Nepřehýbejte!**

Pilový pás rozvádějte po každém broušení.

Nejdříve se brousí a potom šraňkuje

Ohyb rozváděného zuba by měl začínat asi v polovině výšky zuba. Pokud bude ohyb umístěn ve spodním rádiusu, pás popraská.

4. VELIKOST ROZVODU

Tabulka uvádí doporučenou výslednou hodnotu rozvodu pilového pásu. Jelikož materiál pilového pásu má velkou "pamatovací schopnost" a značně se vrací, musíte zub vyhnout asi na dvojnásobnou hodnotu než potřebujete. Správné seřízení je třeba vyzkoušet. U nového neunaveného pásu je "pamatovací schopnost" větší.

	doporučený rozvod
tvrdé nebo zmrzlé dřevo	0.4 - 0.45 mm
střední použití	0.45 - 0.5 mm
měkké dřevo	0.5 - 0.55 mm

4.1 Příklad: chcete-li šraňkovat na hodnotu 0,5 mm, tj. na indikátoru 50 jednotek, musíte zub ohnout přibližně na hodnotu 100.

4.2 U tvrdšího, zmrzlého nebo suššího dřeva rozvod snižujte.

4.3 U dřeva s vyšším obsahem pryskyřice (modřín, borovice), s řidším dřevem nebo se zplstujícími vlákny (lípa, topol) rozvod zvětšete.

4.4 Přesnost šraňku by měla být v rozmezí 0,03 mm (3 jednotky na indikátoru). Čím je přesnost větší, tím vyšší je kvalita povrchu řeziva a stabilita řezu. Nepřesnosti při šraňkování se především projeví při řezání přesílené kulatiny.

5. KONTROLA SEŘÍZENÍ INDIKÁTORU

Vložte mezi upínací čelisti (4) a (5) zvednutý kus pilového pásu nebo rovný plech o stejné tloušťce, aby proti šraňkovacímu trnu byla rovná část materiálu. Zatlačte na páku do první polohy šraňkování. Uvolněte šroub a seřideťte polohu, aby hrot indikátoru těsně doléhal na rovný materiál. Indikátor musí v této poloze ukazovat "0".

6. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Při manipulaci s pásem používejte ochranné rukavice.

7. MOŽNÉ ZÁVADY A JEJICH ODSTRANĚNÍ

7.1 Rozvod zuba je nepravidelný

- Pilový pás při šraňkování není usazen na opěrných imb. šroubech (8)
- Na zubech jsou otřepy od broušení a měření je nesprávné
- Zub není vždy posunut do stejného místa před šraňkovací trn

7.2 Levé a pravé zuby mají rozdílné šraňkování

- Není stejně seřízen levý a pravý doraz zubů proti šraňkovacímu hrotu

8. GARANCE A SERVIS

Naše firma dává na zařízení 24 měsíční záruční lhůtu. Záruční lhůta začíná dnem prodeje.

Tato záruka se vztahuje na výrobní vady. Opotřebení dílů není předmětem záruky.

Záruční lhůta může být zkrácena nebo zrušena při:

- nedodržení pokynů v návodu k obsluze
 - poškození neodbornou manipulací
 - poškození třetí osobou
 - poškození vlivem živelných pohrom nebo umístěním v nevhodném prostředí
-

*Záruční a pozáruční opravy uplatňujte u Vašeho prodejce nebo přímo u výrobce - firmy
Jaroslav Chmelík - Kovomont, 679 62 Křetín 1, tel./fax: 516 470 628, mobil: 603 712 343.*