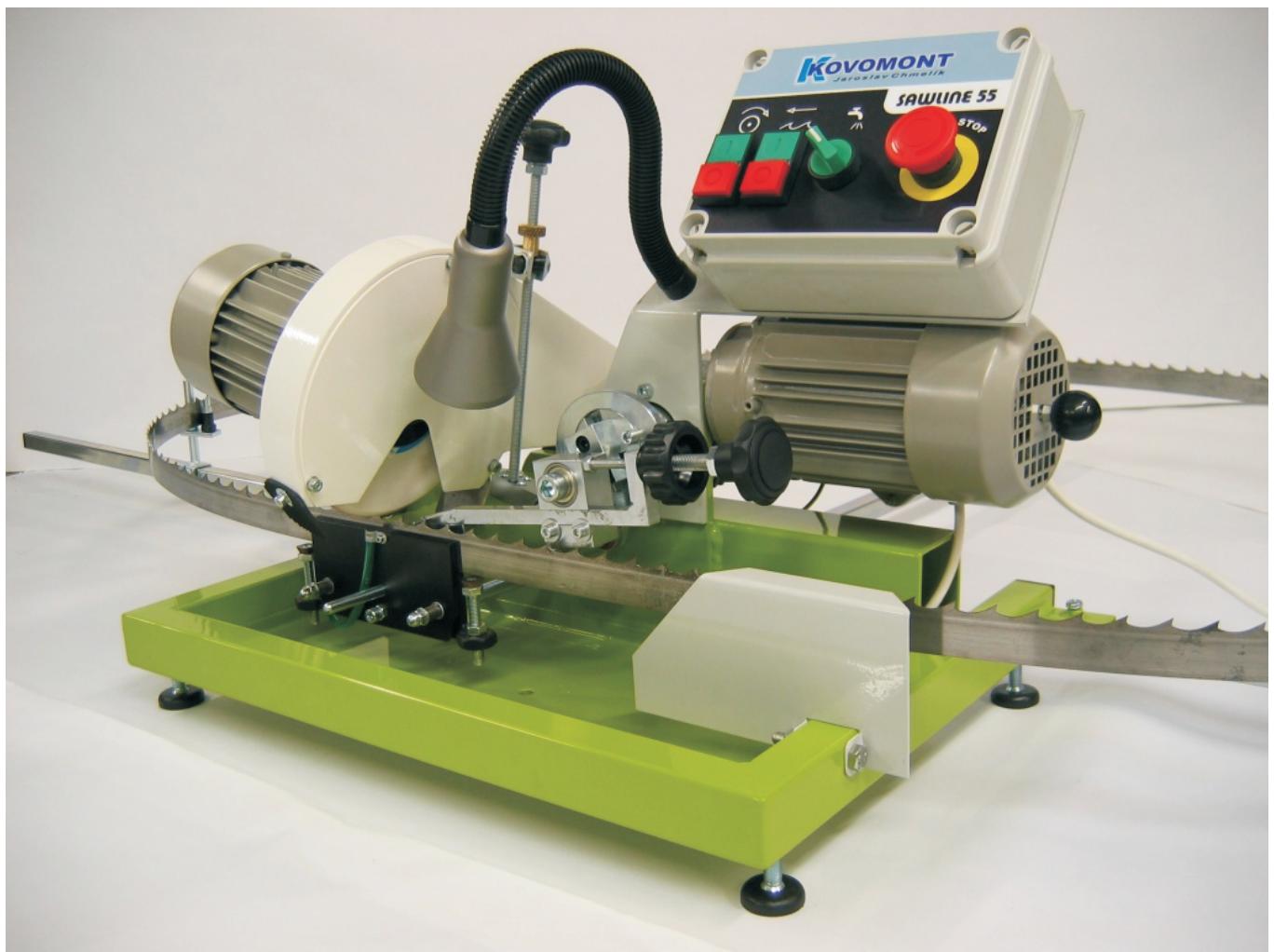


Bruska pilových pásů

typ SAWLINE 55

PROVOZNÍ PŘÍRUČKA



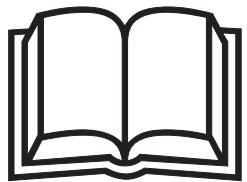
*VÝROBNÍ ČÍSLO.....
DATUM VÝROBY.....*



Jaroslav Chmelík - KOVOMONT
679 62 Křetín 1
Česká republika Tel./fax:+420 516470628
 GSM:+420 603712343

PROVOZNÍ PŘÍRUČKA

pro brusku pilových pásů



Nejdříve bychom Vám rádi poděkovali, že jste si zakoupili právě náš výrobek **SAWLINE 55**.

Naše firma vyrábí další zařízení na údržbu pilových pásů, např. šraňkovačku **SAWLINE 40**, brusku **SAWLINE 50**. Hlavním výrobním programem je výroba pneumatických pěchovaček s egalizací **SAWLINE 110** a **165**. Toto zařízení umožňuje pěchování pásových pil od šíře pásu 35 mm. Pěchování vykazuje lepší řezný povrch, vyšší pořezovou rychlosť, menší namáhání pilového pásu a nízký prořez. Hlavní předností je velká trvanlivost pilového pásu, který napěchovaný naší metodou vydrží 8 - 10 broušení před opětovným napěchováním.

Před používáním zařízení musí být všichni pracovníci seznámeni s tímto návodem k obsluze.

OBSAH:

- 1.Popis zařízení a technické údaje
- 2.Instalace
- 3.Seřízení a broušení
- 4.Brusný kotouč
- 5.Tvar zuba
- 6.Údržba
- 7.Bezpečnostní pokyny
- 8.Možné závady a jejich odstranění
- 9.Garance a servis



1. POPIS ZAŘÍZENÍ

Bruska je určena k broušení truhlářských pásů a pilových pásů na kmenové pásové pily. Změna tvaru zuba se provádí seřízením vačky. Další tvary zubů lze docílit její výměnou. Zařízení je vybaveno dvěma elektromotory. Jeden elektromotor slouží k pohonu brusného kotouče a druhý zpřevodovaný šnekovou převodovkou k posuvu pilového pásu.

Bruska je nabízena ve třech provedeních:

Základní provedení - bruska určená k postavení na stůl (seřiditelné nožky)

Doporučená sestava - základní provedení + podstavec, chlazení, osvětlení

Komfortní sestava - doporučená sestava + plynulá regulace posuvu pilového pásu (frekvenční měnič)

Zařízení je vhodné pro všechny typy pásových pil.

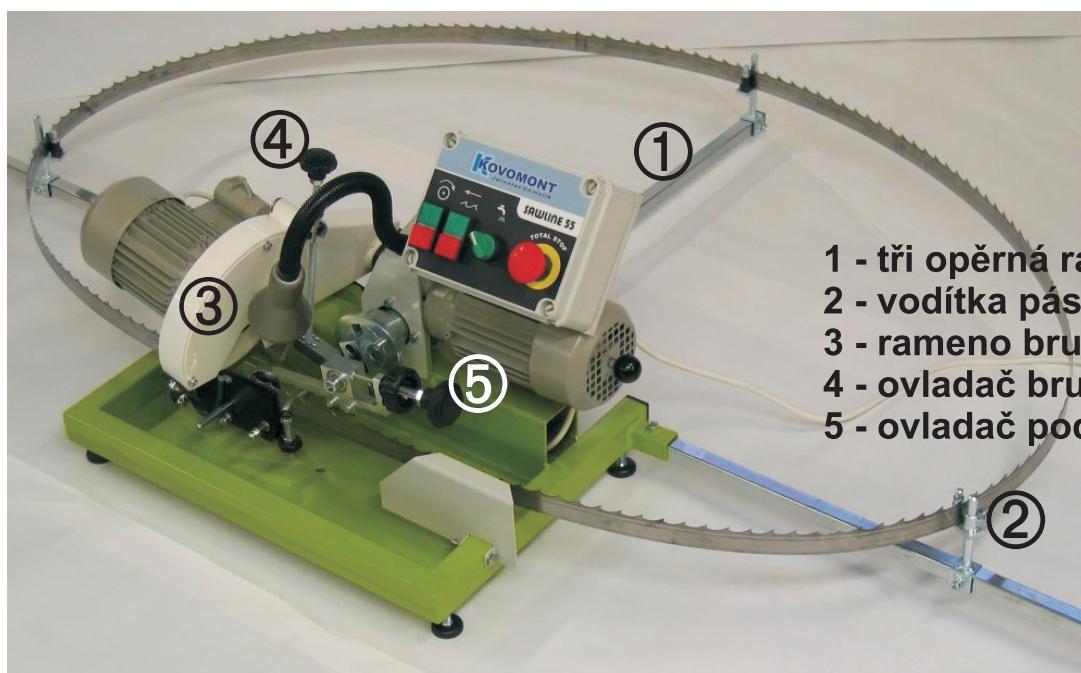
ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE

šířka pilových pásů	15 - 50 mm
délka pilových pásů	2000 - 5000 mm
hloubka zubů	3 - 10 mm
rozteč zubů	10 - 30 mm
rychlosť posuvu pásu	cca 23 zubů / min.
motor brusného kotouče	180 W
brusný kotouč	175x8x20 mm, spec. dvouvrstvý kotouč
typ chladící emulze	EROS EB, koncentrace 4%
rozměr brusky - základní provedení	650x400x450 mm
hmotnost brusky	30 kg
napájecí napětí	PEN stř. 220 - 240 V / 50-60 Hz
záruční lhůta	24 měsíců

2. INSTALACE

Zařízení je u výrobce seřízeno a odzkoušeno pro standartní používání. Instalace je proto jednoduchá a rychlá. Některé body instalace jsou platné dle výbavy.

- 2.1 Postavte do zadní části sloupu nádrž na chladící kapalinu a do ní vložte čerpadlo připevněné k víku nádrže, vložte sítko do připraveného otvoru. První hadici nasuňte na výtok z vany brusky a její konec vložte do sítna. Druhou hadicí spojte čerpadlo s redukčním ventilem na brusce.
- 2.2 Na tři opěrná ramena (1) pásu nasadte seřiditelná vodítka (2). Ramena nasuňte do objímek na brusce a dotáhněte šrouby.
Na slabší čep vodítka (2) nasadte vodící kroužek. Všechny vodící kroužky musí být natočeny k vnitřní straně.
- 2.3 Nalijte do nádrže pod bruskou tolik chladící emulze, aby výška hladiny byla asi 1 - 2 cm pod okraj nádržky. Používejte ekologickou emulzi EROS ve 4% koncentraci (poměr emulze : voda = 1: 25). Sání čerpadla musí být ponořeno v emulzi!
Používání chlazení s emulzí zkvalitňuje broušení, odstraňuje prašnost a konzervuje stroj.
- 2.4 Zkontrolujte zda napětí ve Vaší síti odpovídá PEN 220 - 240 V stř. / 50 - 60 Hz a připojte elektrický přívod brusky do zásuvky.



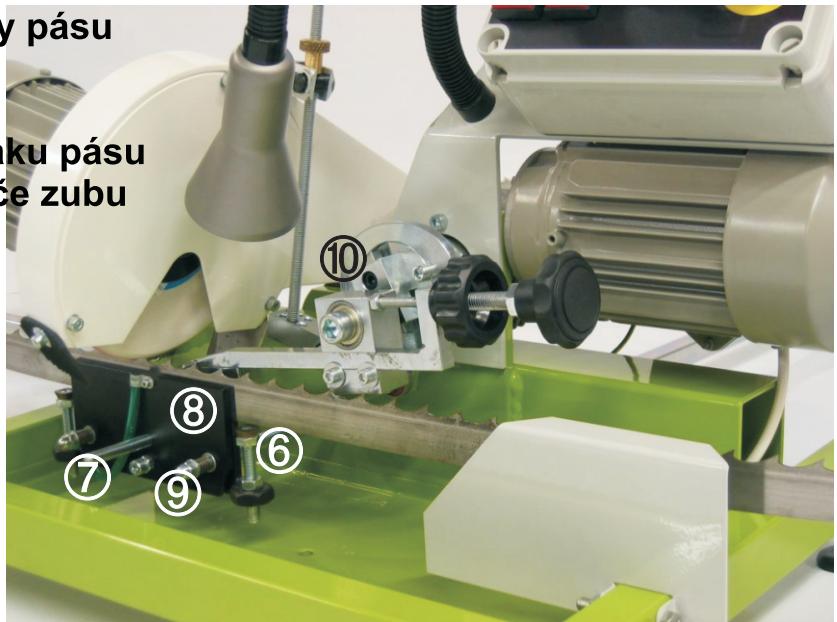
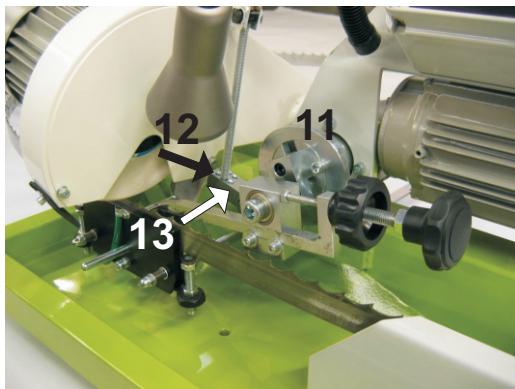
6 - seřizovací SK šrouby výšky pásu

7 - páka držáku pásu

8 - držák pilového pásu

9 - ovladače pro seřízení přítlaku pásu

10 - seřizovací segment rozteče zuba



11 - vačka

12 - otvory pro seřízení hloubky zuba

13 - ramínko zdvihu

3. SEŘÍZENÍ A BROUŠENÍ

Častější broušení značně prodlužuje životnost pilového pásu. Přebroušení pásu elektrickou bruskou trvá asi 20 - 30 minut. Brousíte-li pás krátkou dobu, nestačí se z paty zuba odbrouosit mikrotrhliny, které vznikají při řezání a pás může následně praskat.

3.1 Odklopte nahoru rameno s kotoučem (3). Zmáčkněte dolů páčku (7) a vložte pás do držáku (8) a vodítka (2). Vodítka (2) seřídte tak, aby se pilový pás pohyboval volně v rovině.

Seřídte výšku pilového pásu do roviny šrouby s tvrdokovem (6). Výška dna zubů pilového pásu má být asi 2 - 3 mm nad držákem (8).

3.2 Zapněte spínač posuvu, pás se začne posouvat. Zkontrolujte zda se pilový pás při posuvu stabilně opírá na opěrkách. Toto kontrolujte vždy jakmile nasadíte další pás, jinak budou zuby nestejně nabroušeny. Otočte ovladačem (5) o půl otáčky doleva a ovladačem (4) o půl otáčky doprava. Uchopte rameno kotouče (2), pomalu spouštějte dolů a přitom nasadíte ovladač brusného kotouče (4) do otvoru pro seřízení hloubky zuba (12). Kontrolujte, aby brusný kotouč nenarážel do zubů a aby se pohyboval asi 0,5 - 1 mm kolem profilu zuba. Pokud tomu tak není, upravte ovladačem (5) a (4).

3.3 Po dokončení předcházejícího kroku zapněte spínačem brusky brusný kotouč. Otáčejte ovladačem (5) doprava, až začne levá strana kotouče slabě brousit čelo zuba.

Otačejte ovladačem (4) doleva, až začne kotouč brousit zbývající tvar zubů. Po seřízení zajistěte kontra matky ovladače (5) a (4).

Při vybavení stroje průmyslovým čerpadlem seřídte množství chladící kapaliny kohoutem na přívodu v levé části vany brusky. Ovladačem (4) udržujte požadované nastavení brusu. Změnu provádějte nejlépe po odbroušení celého obvodu pásu. Začátek broušení vyznačte na pásu fixem, nebo začínejte vždy od sváru.

3.4 Broušení nesmí být silné, aby povrch zubů nebyl hrubý nebo přepálený. Pás se přebrušuje po každém řezání běžně dle potřeby i vícekrát po obvodu.

3.5 Broušení ukončete zvednutím ramene (3) a vypnutím všech spínačů.

3.6 Při broušení dalšího pásu opakujte kroky 3.1 až 3.3.

UPOZORNĚNÍ

Pokud budete brousit nový pilový pás, může to poprvé trvat podstatně déle než bruska vybrouší celý profil zuba. To je dané přesným nastavením brusky, tvarem vačky brusky, tvarem zuba pilového pásu a momentálním tvarem brusného kotouče. V každém případě je nutné při prvním broušení vybroušit celý profil zuba.

Pamatujte, že čím jemněji a vícekrát brousíte pás, tím lépe řeže a prodlužuje se jeho životnost.

VAROVÁNÍ

Vybrušujte při každém broušení hladce celé profily všech zubů, jinak pás popraská !!!

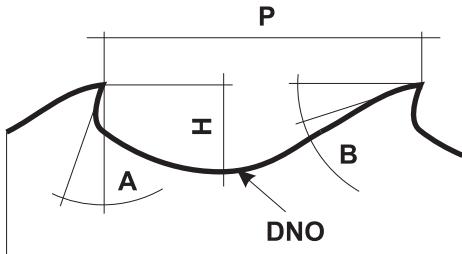
*Kvalitní řezání dřeva je podmíněno kvalitním broušením a také kvalitním našraňkováním pilového pásu. Přesnost šraňkování musí být v toleranci 0,03 mm! Toto lze zajistit pouze přesnou šraňkovačkou s indikátorem, která Vás při šraňkování informuje o jeho přesném provedení. Uvedené splňuje páková šraňkovačka **SAWLINE 40**.*

4. BRUSNÝ KOTOUČ

- 4.1 Demontáž brusného kotouče se provádí odšroubováním tří šroubů na rameni (3), sejmoutím víka a povolením matky klíčem. Při montáži postupujte opačným způsobem.
- 4.2 Brusný kotouč má doporučenou zrnitost 60 - 80 a tvrdost L až N. Používejte námi dodávaný speciální dvouvrstvý kotouč. Levá červená vrstva je tvrdší pro udržení úhlu čela zuba. Levá bílá jemnější strana pak brousí zbývající profil zuba. Rozměr kotouče 175x8x20 mm. Nepoužívejte jinou tloušťku, změní se Vám vnitřní profil zuba.
- 4.3 Vždy před broušením pilového pásu zkонтrolujte tvar brusného kotouče, případně orovnejte, u nového kotouče strhněte ostré hrany. Každý jiný tvar kotouče změní tvar zuba. Brus. kotouč během broušení, pokud to není nutné, již neorovnávejte. Kotouč nesmí přepalovat povrch zubů, být příliš měkký nebo hrubý, aby nepoškodil povrch zubů.
- 4.4 Uchopte rameno brusného kotouče (3), spusťte ho dolů a nasadte přitom ovladač brusného kotouče (4) do otvoru pro seřízení hloubky zuba (12). Zapněte spínač brusky a můžete začít orovnávat kotouč. Brusný kotouč musí být více zbroušen na pravé straně, neboť touto stranou brousí delší část profilu zuba. Tím docílíte automatické udržování správného tvaru kotouče s minimální potřebou dotvarování. Kotouč nesmí mít hrany nebo ostré přechody!
- 4.5 Tvar brusného kotouče kontrolujte před každým broušením, popřípadě upravte orovnávacím kamenem. Šíře brusného kotouče má být 30% rozteče zuba.
- 4.6 Nepoužívejte k broušení malé kotouče, snižuje se tím obvodová rychlosť a zvyšuje hrubost brusu. Minimální průměr kotouče by měl být 135 mm.
- 4.7 Občas kontrolujte, zda brusný kotouč je seřízen přesně v ose broušeného pásu a zda je kolmo.

5. TVAR ZUBU

Bruska je standartně vybavena vačkou na níže uvedený profil zuba. Tento profil je velmi vhodný pro řezání tvrdého i měkkého dřeva. Profil se úspěšně používá na úzkých pilových pásech k řezání na kmenových pásových pilách.



A - úhel čela zuba
B - úhel hřbetu zuba
P - rozteč zuba
DNO - pata zuba

Změnu tvaru zubů můžete provést:

* úhel čela zuba (A):

natočením ramene kotouče (3)

* hloubku zuba (H):

přestavením do jiného otvoru pro seřízení hloubky zuba (12) na ramínku (13)

* rozteč zuba (P):

posunutím podávání zuba seřizovacím segmentem (10) na hřídeli vačky

Úhel čela je nejdůležitější parametr zuba. Změnu úhlu proveděte uvolněním ramene matkou v zadní části brusky a natočením. Měřítko úhlu v zadní části brusky má pouze informativní charakter. Skutečný nabroušený úhel přeměřte na pásu úhloměrem.

UPOZORNĚNÍ

Úhel čela zuba nemusí souhlasit s nastavením úhlu kotouče. Je to zpravidla způsobeno použitím nevhodných měkkých brusných kotoučů, u kterých se rychle zbrousí rádius levé strany. Použijte doporučené brusné kotouče.

6. ÚDRŽBA

Naše firma kladla při vývoji stroje velký důraz na spolehlivost a jednoduchou údržbu. Přesto je nutné dodržet minimálně tyto úkony:

UPOZORNĚNÍ: Při provádění údržby vždy odpojte přívod el.energie od sítě !!!

6.1 Za každých 10 hodin provozu brusku vyčistěte a zkontrolujte hladinu chladící kapaliny.

Pozn.: Sání čerpadla musí být zcela ponořeno v kapalině.

6.2 Za každých 14 dnů provozu vytáhněte čerpadlo z nádržky a zbavte jej, sítko a nádrž nečistot.

Dále namažte tukem kluznou část čepu ovladače brusného kotouče (4) a čep ramínka zdvihu (13).

Zkontrolujte a dotáhněte uvolněné šroubové spoje, vizuálně zkontrolujte stav celého stroje.

6.3 Dle potřeby doplňte nebo vyměňte chladící emulzi.

Ekologická chladící emulze EROS je rostlinného původu s krátkou dobou rozpadu, což nevyžaduje zvláštní likvidaci.

Při likvidaci obalů, chladící emulze a zařízení po ukončení činnosti postupujte šetrně k životnímu prostředí.

7. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

- 7.1 Brusku smí obsluhovat pouze osoba, která byla seznámena s tímto návodem k obsluze.
- 7.2 Při broušení používejte ochranné brýle.
- 7.3 Při manipulaci s pásem používejte ochranné rukavice. I tupý pás Vám může způsobit zranění.
- 7.4 Kotouč, který má prasklinu nebo hází, ihned vyměňte.
- 7.5 V blízkosti brusky neskladujte hořlavé látky.
- 7.6 Při provozu musí být nasazeny všechny ochranné kryty.
- 7.7 Při jakékoli údržbě nebo opravě odpojte přívod el. energie od sítě.

8. MOŽNÉ ZÁVADY A JEJICH ODSTRANĚNÍ

8.1 Chladící kapalina nestříká

Vyčistěte nádržku a doplňte chladící kapalinu, viz odstavec 6.1
Rozeberte čerpadlo a vyčistěte od nečistot, viz odstavec 6.2

9. GARANCE A SERVIS

*Naše firma dává na zařízení 24 měsíční záruční lhůtu. Záruční lhůta začíná dnem prodeje.
Tato záruka se vztahuje na výrobní vadu. Opotřebení dílů není předmětem záruky.*

Záruční lhůta může být zkrácena nebo zrušena při:

- nedodržení pokynů v návodu k obsluze
- poškození neodbornou manipulací
- poškození třetí osobou
- poškození vlivem živelních pohrom nebo umístěním v nevhodném prostředí