

Bruska pilových pásů

typ SAWLINE 50

PROVOZNÍ PŘÍRUČKA



*VÝROBNÍ ČÍSLO.....
DATUM VÝROBY.....*

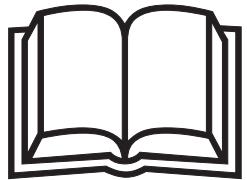


Jaroslav Chmelík - KOVOMONT
679 62 Křetín 1
Česká republika

Tel./fax:+420 516470628
GSM:+420 603712343

PROVOZNÍ PŘÍRUČKA

pro brusku pilových pásů



Nejdříve bychom Vám rádi poděkovali, že jste si zakoupili právě náš výrobek **SAWLINE 50**.

Naše firma vyrábí další zařízení na údržbu pilových pásů, např. šraňkovačku **SAWLINE 40**. Hlavním výrobním programem je výroba pneumatických pěchovaček s egalizací **SAWLINE 110** a **165**. Toto zařízení umožňuje pěchování pásových pil od šíře pásu 35 mm. Pěchování vykazuje lepší řezný povrch, vyšší pořezovou rychlosť, menší namáhání pilového pásu a nízký prořez. Hlavní předností je velká trvanlivost pilového pásu, který napěchovaný naší metodou vydrží 8 - 10 broušení před opětovným napěchováním.

Před používáním zařízení musí být všichni pracovníci seznámeni s tímto návodem k obsluze.

OBSAH:

- 1.Popis zařízení a technické údaje
- 2.Instalace
- 3.Seřízení a broušení
- 4.Brusný kotouč
- 5.Tvar zuba
- 6.Údržba
- 7.Bezpečnostní pokyny
- 8.Možné závady a jejich odstranění
- 9.Garance a servis



1. POPIS ZAŘÍZENÍ

Bruska je určena k broušení truhlářských pásů a pilových pásů na kmenové pásové pily. Změna tvaru zuba se provádí seřízením vaček. Další tvary zubů jsou možné výměnou vačky.

Bruska je vybavena osvětlením, čerpadlem na chladící kapalinu a dvěma elektromotory. Jeden elektromotor slouží k pohonu brusného kotouče a druhý k posuvu pilového pásu. Posuv je vybaven elektronicky plynulým řízením otáček.

Zařízení je vhodné pro všechny typy pásových pil.

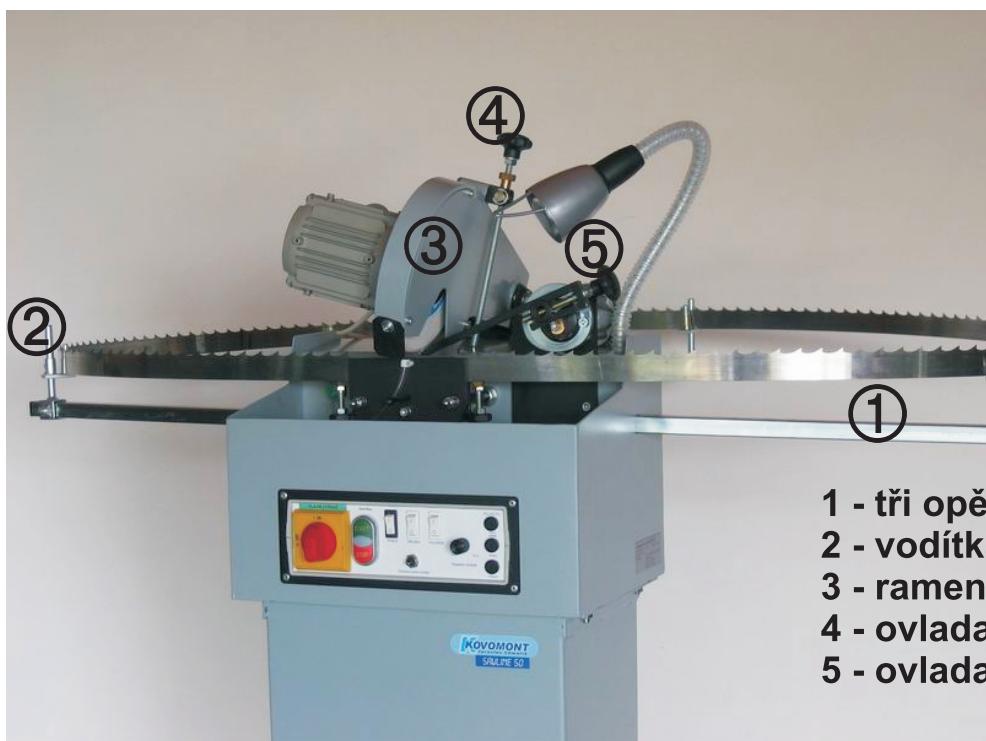
ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE

šířka pilových pásů	15 - 50 mm
délka pilových pásů	2000 - 5000 mm
hloubka zubů	3 - 10 mm
rozteč zubů	10 - 30 mm
rychlosť posuvu pásu - plynule řízena	0 - 55 zubů / min.
motor brusného kotouče	120 W
brusný kotouč	175x8x20 mm, spec. dvouvrstvý kotouč
typ chladící emulze	EROS EB, koncentrace 4%
rozměr brusky	400x350x1300 mm
hmotnost brusky	35 kg
napájecí napětí	PEN stř. 220 - 240 V / 50-60 Hz
záruční lhůta	24 měsíců

2. INSTALACE

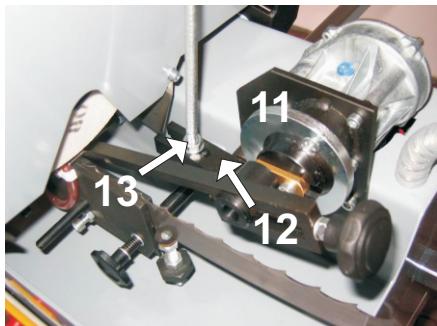
Zařízení je u výrobce seřízeno a odzkoušeno pro standartní používání. Instalace je proto jednoduchá a rychlá.

- 2.1 Zavěste do zadní části sloupu nádrž na chladící kapalinu a do ní vložte čerpadlo. Do menší nádrže vložte sítko s filtračním papírem, umístěte jej pod výtokovou hadici do již zavěšené větší nádrže.
- 2.2 Na tři opěrná ramena (1) pásu nasadte seřiditelná vodítka (2). Ramena nasuňte do objímek ve vaně brusky a dotáhněte šrouby. Rovné rameno patří do střední objímky. Ohnuté vlevo a vpravo se zahnutím vzad. Na slabší čep vodítka (2) nasadte vodící kroužek. Všechny vodící kroužky musí být natočeny k vnitřní straně.
- 2.3 Nalijte do nádrže pod bruskou tolik chladící emulze, aby výška hladiny byla asi 1 - 2 cm pod okraj nádržky. Používejte ekologickou emulzi EROS ve 4% koncentraci (poměr emulze : voda = 1: 25). Čerpadlo musí být zcela ponořeno v emulzi! Používání chlazení s emulzí zkvalitňuje broušení, odstraňuje prašnost a konzervuje stroj.
- 2.4 Zkontrolujte zda napětí ve Vaší síti odpovídá PEN 220 - 240 V stř. / 50 - 60 Hz a připojte elektrický přívod brusky do zásuvky.

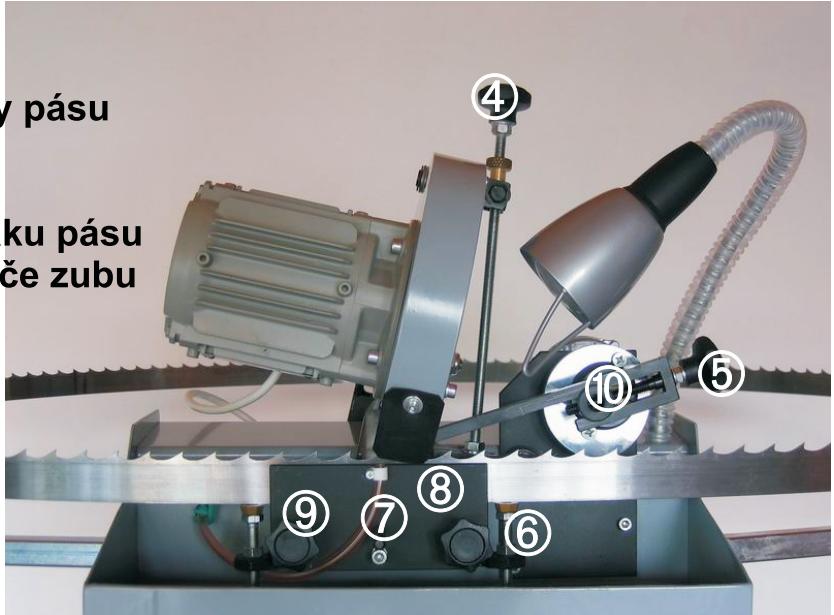


- 1 - tři opěrná ramena pásu**
- 2 - vodítka pásu**
- 3 - rameno brusného kotouče**
- 4 - ovladač brusného kotouče**
- 5 - ovladač podavače pásu**

- 4 - ovladač brusného kotouče**
5 - ovladač podavače pásu
6 - seřizovací SK šrouby výšky pásu
7 - páka držáku pásu
8 - držák pilového pásu
9 - ovladače pro seřízení přítlaku pásu
10 - malá vačka se seřiz. rozteče zuba



- 11 - velká vačka**
12 - posuvný jezdec seřízení hl. zuba
13 - ramínko zdvihu



3. SEŘÍZENÍ A BROUŠENÍ

Častější broušení značně prodlužuje životnost pilového pásu. Přebroušení pásu elektrickou bruskou trvá asi 20 - 30 minut. Brousíte-li pás krátkou dobu, nestačí se z paty zuba odbrousit mikrotrhliny, které vznikají při řezání a pás může následně praskat.

- 3.1 Odklopte nahoru rameno s kotoučem (3). Zmáčkněte dolů páčku (7) a vložte pás do držáku (8) a vodítka (2). Vodítka (2) seřídte tak, aby se pilový pás pohyboval volně v rovině. Seřídte výšku pilového pásu do roviny šrouby s tvrdokovem (6). Výška dna zubů pilového pásu má být asi 2 - 3 mm nad držákem (8).
- 3.2 Zapněte hlavní spínač a spínač posuvu. Otáčením ovladače doprava se začne pomalu posouvat pás. Zkontrolujte zda se pilový pás při posuvu stabilně opírá na opěrkách. Toto kontrolujte vždy jakmile nasadíte další pás, jinak budou zuby nestejnomořně nabroušeny. Otočte ovladačem (5) a (4) o půl otáčky doprava. Uchopte rameno kotouče (2), pomalu spouštějte dolů a přitom nasadte ovladač brusného kotouče (4) do hrotu (12). Kontrolujte, aby brusný kotouč nenarážel do zubů a aby se pohyboval asi 0,5 - 1 mm kolem profilu zuba. Pokud tomu tak není, upravte ovladačem (5) a (4).
- 3.3 Po dokončení předcházejícího kroku zapněte spínačem brusky brusný kotouč. Otáčejte ovladačem (5) doleva, až začne levá strana kotouče slabě brousit čelo zuba. Otáčejte ovladačem (4) doleva, až začne kotouč brousit zbývající tvar zubů. Po seřízení můžete zvýšit rychlosť broušení ovladačem posuvu a zapnout čerpadlo chlazení. Při vybavení stroje průmyslovým čerpadlem seřídte množství chladící kapaliny kohoutem na přívodu v levé části vany brusky. Ovladačem (4) udržujte požadované nastavení brusu. Změnu provádějte nejlépe po odbroušení celého obvodu pásu. Začátek broušení vyznačte na pásu fixem, nebo začínejte vždy od sváru.
- 3.4 Broušení nesmí být silné, aby povrch zubů nebyl hrubý nebo přepálený. Pás se přebrušuje po každém řezání běžně 5x - 10x, popř. dle potřeby i vícekrát po obvodu.
- 3.5 Broušení ukončete zvednutím ramene (3) a vypnutím všech spínačů.
- 3.6 Při broušení dalšího pásu opakujte kroky 3.1 až 3.3.

UPOZORNĚNÍ

Pokud budete brousit nový pilový pás, může to poprvé trvat podstatně déle než bruska vybrouší celý profil zuba. To je dané přesným nastavením brusky, tvarem vačky brusky, tvarem zuba pilového pásu a momentálním tvarem brusného kotouče. V každém případě je nutné při prvním broušení vybroušit celý profil zuba.

Pamatujte, že čím jemněji a vícekrát brousíte pás, tím lépe řeže a prodlužuje se jeho životnost.

VAROVÁNÍ

Vybrušujte při každém broušení hladce celé profily všech zubů, jinak pás popraská !!!

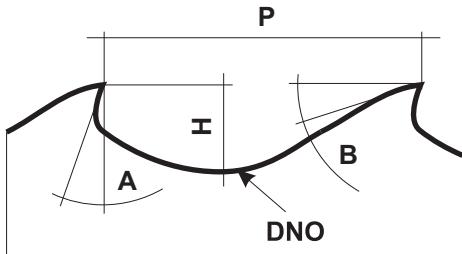
*Kvalitní řezání dřeva je podmíněno kvalitním broušením a také kvalitním našraňkováním pilového pásu. Přesnost šraňkování musí být v toleranci 0,03 mm! Toto lze zajistit pouze přesnou šraňkovačkou s indikátorem, která Vás při šraňkování informuje o jeho přesném provedení. Uvedené splňuje páková šraňkovačka **SAWLINE 40**.*

4. BRUSNÝ KOTOUC

- 4.1 Demontáž brusného kotouče se provádí odšroubováním tří šroubů na rameni (3), sejmoutím víka a povolením matky klíčem. Při montáži postupujte opačným způsobem.
- 4.2 Brusný kotouč má doporučenou zrnitost 60 - 80 a tvrdost L až N. Používejte námi dodávaný speciální dvouvrstvý kotouč. Levá červená vrstva je tvrdší pro udržení úhlu čela zuba. Levá bílá jemnější strana pak brousí zbývající profil zuba. Rozměr kotouče 175x8x20 mm. Nepoužívejte jinou tloušťku, změní se Vám vnitřní profil zuba.
- 4.3 Vždy před broušením pilového pásu zkонтrolujte tvar brusného kotouče, případně orovnejte, u nového kotouče strhněte ostré hrany. Každý jiný tvar kotouče změní tvar zuba. Brus. kotouč během broušení, pokud to není nutné, již neorovnávejte. Kotouč nesmí přepalovat povrch zubů, být příliš měkký nebo hrubý, aby nepoškodil povrch zubů.
- 4.4 Zapněte hlavní spínač. Uchopte rameno brusného kotouče (3), spusťte ho dolů a nasaděte přitom ovladač brusného kotouče (4) do hrotu (12). Zapněte spínač brusky a můžete začít orovnávat kotouč. Brusný kotouč musí být více zbroušen na pravé straně, neboť touto stranou brousí delší část profilu zuba. Tím docílíte automatické udržování správného tvaru kotouče s minimální potřebou dotvarování. Kotouč nesmí mít hrany nebo ostré přechody!
- 4.5 Tvar brusného kotouče kontrolujte před každým broušením, popřípadě upravte orovnávacím kamenem. Šíře brusného kotouče má být 30% rozteče zuba.
- 4.6 Nepoužívejte k broušení malé kotouče, snižuje se tím obvodová rychlosť a zvyšuje hrubost brusu. Minimální průměr kotouče by měl být 135 mm.
- 4.7 Občas kontrolujte, zda brusný kotouč je seřízen přesně v ose broušeného pásu a zda je kolmo.

5. TVAR ZUBU

Bruska je standartně vybavena vačkou na níže uvedený profil zuba. Tento profil je velmi vhodný pro řezání tvrdého i měkkého dřeva. Profil se úspěšně používá na úzkých pilových pásech k řezání na kmenových pásových pilách.



A - úhel čela zuba
B - úhel hřbetu zuba
P - rozteč zuba
DNO - pata zuba

Změnu tvaru zubů můžete provést:

* **úhel čela zuba (A):**

natočením ramene kotouče (3)

* **hloubku zuba (H):**

přestavením hrotu (12) na ramínku (13)

* **rozteč zuba (P):**

posunutím podávání zuba na malé vačce (10)

* **dno zuba (D):**

chcete-li posunout nejnižší spodní místo zuba - dno doprava, uvolněte zajišťovací šroub malé vačky (10) a mírně jí otočte doleva

pokud chcete spodní místo zuba posunout doleva, otočte malou vačkou doprava

Úhel čela je nejdůležitější parametr zuba. Změnu úhlu provedte uvolněním ramene matkou v zadní části brusky a natočením. Měřítko úhlu v zadní části brusky má pouze informativní charakter. Skutečný nabroušený úhel přeměřte na pásu úhloměrem.

UPOZORNĚNÍ

Úhel čela zuba nemusí souhlasit s nastavením úhlu kotouče. Je to zpravidla způsobeno použitím nevhodných měkkých brusných kotoučů, u kterých se rychle zbrousí rádius levé strany. Použijte doporučené brusné kotouče.

6. ÚDRŽBA

Naše firma kladla při vývoji stroje velký důraz na spolehlivost a jednoduchou údržbu. Přesto je nutné dodržet minimálně tyto úkony:

UPOZORNĚNÍ: Při provádění údržby vždy odpojte přívod el.energie od sítě !!!

6.1 Za každých 10 hodin provozu brusku vyčistěte a vyměňte filtrační papír chladící emulze.

Pozn.: Čerpadlo musí být zcela ponořeno v kapalině a uloženo v nejvzdálenější části nádržky od natěkajícího místa.

6.2 Za každých 14 dnů provozu vytáhněte čerpadlo z nádržky, sejměte kryt, filtr a rotor čerpadla s oběžným kolem. Vyčistěte všechny díly čerpadla, hlavně rotor, na kterém může být nalepena nečistota. Při montáži použijte opačný postup.

Dále namažte tukem kluznou část čepu ovladače brusného kotouče (4) a čep ramínka zdvihu (13). Zkontrolujte a dotáhněte uvolněné šroubové spoje, vizuálně zkontrolujte stav celého stroje.

6.3 Dle potřeby doplňte nebo vyměňte chladící emulzi.

Ekologická chladící emulze EROS je rostlinného původu s krátkou dobou rozpadu, což nevyžaduje zvláštní likvidaci.

Při likvidaci obalů, chladící emulze a zařízení po ukončení činnosti postupujte šetrně k životnímu prostředí.

Pozn.: V případě vybavení stroje průmyslovým čerpadlem odpadá údržba čerpadla. Množství chladící kapaliny se seřizuje kohoutem na přívodu.

7. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

- 7.1 Brusku smí obsluhovat pouze osoba, která byla seznámena s tímto návodem k obsluze.
- 7.2 Při broušení používejte ochranné brýle.
- 7.3 Při manipulaci s pásem používejte ochranné rukavice. I tupý pás Vám může způsobit zranění.
- 7.4 Kotouč, který má prasklinu nebo hází, ihned vyměňte.
- 7.5 V blízkosti brusky neskladujte hořlavé látky.
- 7.6 Při provozu musí být nasazeny všechny ochranné kryty.
- 7.7 Při jakémkoliv údržbě nebo opravě odpojte přívod el. energie od sítě.

8. MOŽNÉ ZÁVADY A JEJICH ODSTRANĚNÍ

8.1 Chladící kapalina nestříká

Vyčistěte nádržku a doplňte chladící kapalinu, viz odstavec 6.1
Rozeberte čerpadlo a vyčistěte od nečistot, viz odstavec 6.2

8.2 Netocí se některý motor

Zkontrolujte pojistky, které jsou umístěny na čelní straně elektronického panelu, popř. vyměňte za stejnou hodnotu.

9. GARANCE A SERVIS

*Naše firma dává na zařízení 24 měsíční záruční lhůtu. Záruční lhůta začíná dnem prodeje.
Tato záruka se vztahuje na výrobní vady. Opotřebení dílů není předmětem záruky.*

Záruční lhůta může být zkrácena nebo zrušena při:

- nedodržení pokynů v návodu k obsluze
- poškození neodbornou manipulací
- poškození třetí osobou
- poškození vlivem živelných pohrom nebo umístěním v nevhodném prostředí

Záruční a pozáruční opravy uplatňujte u Vašeho prodejce nebo přímo u výrobce - firmy Jaroslav Chmelík - Kovomont, 679 62 Křetín 1, tel./fax: 516 470 628, mobil: 603 712 343.